

Europil®-WS 3640

## Die FA-Universal-Qualität Europil® WS 3640

Für 300°C und 100 bar mit bester Temperatur- und Druckbeständigkeit

DIN 28091 FA-MA 1Z - 0

### Technische Eigenschaften:

Die Materialbasis von **Europil® WS 3640** bilden im wesentlichen anorganische Fasern sowie mineralische Verstärkungsstoffe, gebunden mit hochwertigen NBR-Kautschuken.



Aufgrund dieser Rohstoffkombination ergibt sich folgendes Werkstoffprofil:

- **Hohe Temperaturbeständigkeit**
- **Hohe mechanische Stabilität**
- **Sehr gute Gasdichtheit bei hohen Temperaturen**
- **Gute chemische Beständigkeit**



**Europil® WS 3640** wird nach dem Kalanderverfahren produziert und erhält bei der Produktion eine antiadhäsive Oberfläche mit geringer Schichtdicke. Die chemischen Eigenschaften werden hierdurch nicht verändert.

### Einsatzbereiche:

Bedingt durch diese Werkstoff-Eigenschaften können Dichtungen aus **Europil® WS 3640** in Bereichen eingesetzt werden, die bisher asbesthaltigen Dichtungen (insbesondere der früheren Hecker-Qualität Europil® WS 3440) vorbehalten waren.

Besonders hervorzuheben ist das verbesserte Leckageverhalten von **Europil® WS 3640** gegenüber Asbest-Dichtungen unter Einsatzbedingungen bis zu 100 bar bei 300°C : [  $\lambda < 0,1 \text{ mg}/(\text{s.m})$  ]. (Spezifische Leckagerate nach DIN 28090 Teil 2).

**Typische Einsatzgebiete liegen in der chemischen Industrie, im Anlagenbau, Rohrleitungsbau, Maschinenbau, Pumpenbau und in Kraftwerksanlagen.**

Anwendungsbereich **Europil® WS 3640** in Abhängigkeit von Druck und Temperatur:

### Aussehen:

Schwarz/Weiß

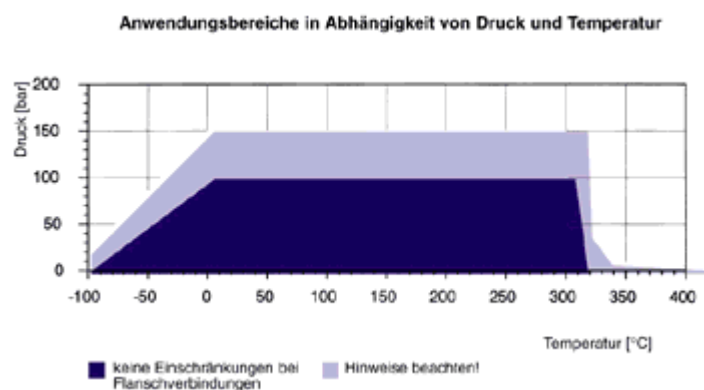
Antihafbeschichtung: OBSW

### Lieferformate:

1000 x 1500 mm,  
1500 x 1500 mm,  
1500 x 3000 mm

### Dicken:

0,3 bis 6 mm



**Chemische Beständigkeit:****Freigaben:****Beständig gegen:****Bedingt geeignet gegen:****Bedingt geeignet gegen:**

Kohlenwasserstoffe wie Öle oder Lösungsmittel, Alkohole, Glycole, Wässrige Lösungen, Wasser und Dampf

Ketone und Ester, chlorierte Lösungsmittel, starke Laugen und anorganische Säuren.

Ketone und Ester, chlorierte Lösungsmittel, starke Laugen

**BAM:**

Für gasförmigen Sauerstoff bis 60° C und 130 bar (TG-Nr. 7967/95 II-3908)

**KTW:**

Für Trinkwasser entsprechend den KTW-Empfehlungen des BGA, für Dichtungen D 2

**Technische Daten****Wert****Einheit****Norm**

Technische Daten	Wert	Einheit	Norm
Dichte	1,85	g/cm <sup>3</sup>	DIN 28 090 Teil 2
Kaltstauchwert KSW	6,0	%	DIN 28 090 Teil 2
Kaltrückfederungswert KRW	3,1	%	DIN 28 090 Teil 2
Warmsetzwert WSW	6,5	%	DIN 28 090 Teil 2
Warmrückfederungswert WRW	1,2	%	DIN 28 090 Teil 2
spez. Leckagerate $\lambda$	0,05	mg/sm	DIN 28 090 Teil 2
Gasdichte	0,5	cm <sup>3</sup> /min	DIN 3754
Gasdichte	0,9	cm <sup>3</sup> /min	DIN 3535/6
Druckstand 16h/175° C, $\sigma$ dE/16	34	N/mm <sup>2</sup>	DIN 52 913
Druckstand 16h/300° C	34	N/mm <sup>2</sup>	DIN 52 913
Zugfestigkeit quer	10	N/mm <sup>2</sup>	DIN 52 910
min.Fl.pressung $\sigma$ min (Gase)	30	N/mm <sup>2</sup>	DIN 28 090
min.Fl.pressung $\sigma$ min (Flüss.)	20	N/mm <sup>2</sup>	DIN 28 090
max.Fl.pressung $\sigma$ Bo ( 23° C)	> 90	N/mm <sup>2</sup>	DIN 28 090
max.Fl.pressung $\sigma$ Bo (200° C)	> 90	N/mm <sup>2</sup>	DIN 28 090
max.Fl.pressung $\sigma$ Bo (250° C)	> 90	N/mm <sup>2</sup>	DIN 28 090
min. Temperatur (*)	-200	° C	
max. Betriebstemperatur	300	° C	
max. Temperatur (Kurzzeit) (*)	500	° C	

max. Druck (\*)

150 bar

\*) Maximale Dauertemperatur und maximaler Druck dürfen nicht gleichzeitig auftreten!