

DICHTUNGSPLETTEN: DSL 3670

Spezialqualität mit sehr guter Beständigkeit bei Dampf, Säuren und Laugen (DSL) (DIN 28091 FA-MA Z-0)

Technische Eigenschaften:

Die Materialbasis von DSL 3670 bilden anorganische Fasern und synthetische Aramidfasern sowie mineralische Verstärkungsstoffe, gebunden mit EPDM-Kautschuk.



Aufgrund dieser Rohstoffkombination ergibt sich folgendes Werkstoffprofil:

- sehr gute Dampfbeständigkeit
- gute Beständigkeit gegen polare Stoffe
- nachziehbar, weil langsamer verhärtend als bisherige Werkstoffe
- geringer Setzweg
- höhere Wechsellastfestigkeit
- kann It-S ersetzen

DSL 3670 wird nach dem Kalanderverfahren produziert. Die Platten erhalten bei der Produktion eine antiadhäsive Oberfläche mit geringer Schichtdicke. Die universellen chemischen Eigenschaften werden hierdurch nicht verändert.

Einsatzbereiche

Dichtungen aus DSL 3670 sind speziell für Dampf oder Heißwasser führende Leitungen geeignet. Aufgrund der guten Beständigkeit empfiehlt sich der Einsatz dieses Werkstoffes auch in konzentrierten Säuren oder Laugen.

Chemische Beständigkeit

Beständig gegen:

- konzentrierte Säuren, starke Laugen, anorganische und organische Säuren
- Alkohole, Glykole, wässrige Lösungen, Wasser und Dampf bis 250°C.

Gut geeignet gegen:

- Polare Stoffe wie kurzkettige Ketone und Ester

Bedingt geeignet gegen:

- Langkettige Ketone und Ester
- Chlorierte Lösungsmittel

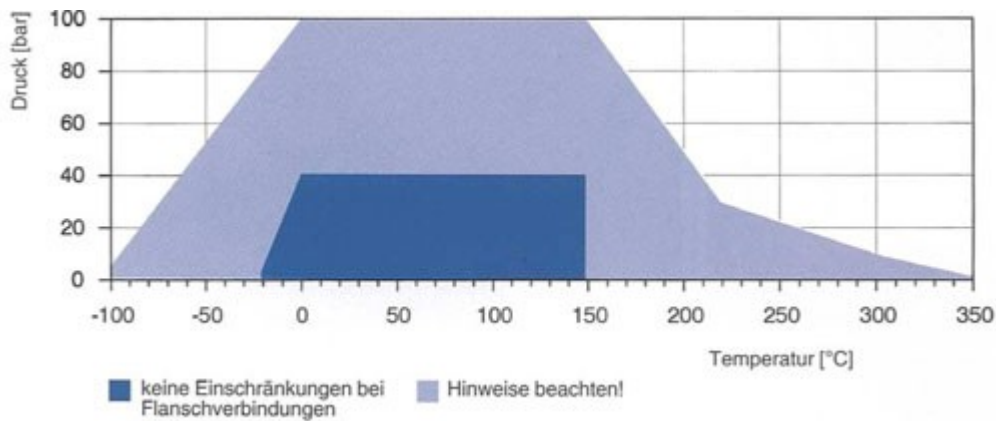
Nicht geeignet gegen:

- Kohlenwasserstoffe wie Öle oder Lösungsmittel

Freigaben:

BAM: Für gasförmigen Sauerstoff bis 60°C und 130 bar (TG-Nr. 7668/94 – 4-4233)

Anwendungsbereiche in Abhängigkeit von Druck und Temperatur



Standardausführung:

Antihafbeschichtung: OBB2

Standardlieferformate: 1000 x 1500 mm
1500 x 1500 mm
1500 x 3000 mm
andere Formate auf Anfrage

Dicken: von 0,8 bis 6 mm

Technische Daten

	Wert	Einheit	Norm
Dichte	1,8	g/cm ³	DIN 28090 Teil 2
Kaltstauchwert (KSW)	6,5	%	DIN 28090 Teil 2
Kaltrückfederungswert (KRW)	3,1	%	DIN 28090 Teil 2
Warmsetzwert (WSW)	6,3	%	DIN 28090 Teil 2
Warmrückfederungswert (WRW)	2,0	%	DIN 28090 Teil 2
Spez. Leckagerate λ	0,1	mg/s*m	DIN 28090 Teil 2
Gasdichte	0,5	cm ³ /min	DIN 3754
	2,0	cm ³ /min	DIN 3535/6
Druckstandfestigkeit 16h/175°C, $\sigma_{\delta E16}$	36	N/mm ²	DIN 52913
Druckstand (16h/300°C)	30	N/mm ²	DIN 52913
Zugfestigkeit quer	7	N/mm ²	DIN 52910
Min. Fl.pressung (Gase) $_{\sigma_{\mu v}}$	25	N/mm ²	DIN 28090
Min. Fl.pressung (Flüss.) $_{\sigma_{\min}}$	15	N/mm ²	DIN 28090
Max. Fl.pressung σ_{Bo} (23° X)	>90	N/mm ²	DIN 28090
Max. Fl.pressung σ_{Bo} (200° X)	60	N/mm ²	DIN 28090
Max. Fl.pressung σ_{Bo} (250° X)	60	N/mm ²	DIN 28090
Min. Temperatur	- 200	°C	
Max. Temperatur	250	°C	
Max. Temperatur (Kurzzeit)	450	°C	
Max. Druck	150	bar	

Maximale Dauertemperatur und maximaler Druck dürfen nicht gleichzeitig auftreten !!