

## DICHTUNGSPLETTEN: Centellen® 200 WS 3855

Spezialqualität für den Einsatz gegen Öle

### Aufbau:

**Centellen® OE WS 3850** wird nach dem Kalanderverfahren produziert. Es besteht aus Aramid- und anderen Fasern sowie anorganischen Verstärkungsstoffen und enthält NBR-Kautschuk als Bindemittel. Die Platten werden bei der Produktion mit einer antiadhäsive Oberfläche mit geringer Schichtdicke versehen. Die chemischen Eigenschaften werden hierdurch nicht verändert.



Technische Eigenschaften:

**Centellen® OE WS 3850** ist eine ölbeständige Qualität und kann It-Ö ersetzen.

### Chemische Beständigkeit:

#### Beständig gegen:

- Kohlenwasserstoffe wie Öle oder Lösungsmittel
- Alkohole, Glykole, wässrige Lösungen
- Wasser und Dampf bis 200°C
- Schwache Laugen und organische Säuren

#### Bedingt geeignet gegen:

- Ketone und Ester
- Chlorierte Lösungsmittel

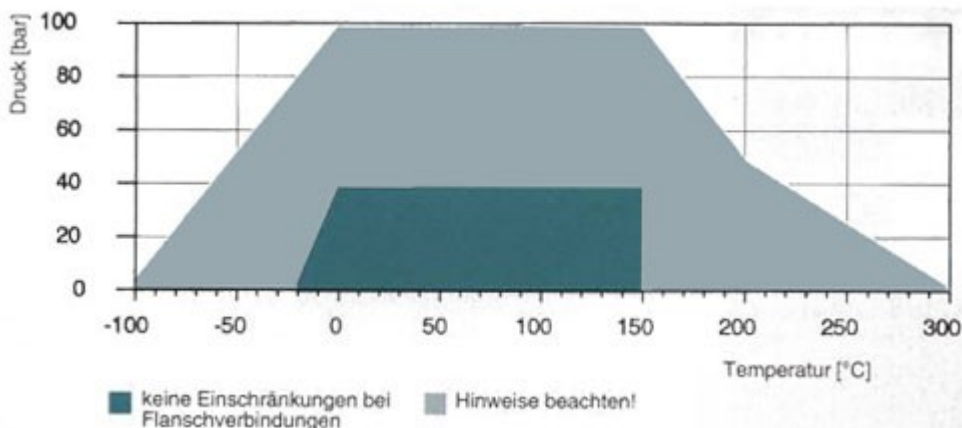
#### Nicht geeignet gegen:

- Starke Laugen und anorganische Säuren

### Freigaben:

BAM: für gasförmigen Sauerstoff bis 90°C und 100 bar (Tg-Nr. 6336/88-2047 III)

### Anwendungsbereiche in Abhängigkeit von Druck und Temperatur:



### Standardausführung:

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| Farbe:                 | Grün-farblos   |
| Antihafbeschichtung:   | OBF            |
| Standardlieferformate: | 1000 x 1500 mm |
|                        | 1500 x 1500 mm |

1500 x 3000 mm  
andere Formate auf Anfrage  
von 0,3 bis 6 mm

Dicken:

| <b>Technische Daten</b>                         | <b>Wert</b> | <b>Einheit</b>       | <b>Norm</b>      |
|---|-------------|----------------------|------------------|
| Dichte  | 1,8         | g/cm <sup>3</sup>    | DIN 28090 Teil 2 |
| Kaltstauchwert (KSW)                            | 12,7        | %                    | DIN 28090 Teil 2 |
| Kaltrückfederungswert (KRW)                     | 6,5         | %                    | DIN 28090 Teil 2 |
| Warmsetzwert (WSW)                              | 20,1        | %                    | DIN 28090 Teil 2 |
| Warmrückfederungswert (WRW)                     | 2,1         | %                    | DIN 28090 Teil 2 |
| Spez. Leckagerate $\lambda$                     | 0,08        | mg/s*m               | DIN 28090 Teil 2 |
| Gasdichte                                       | 2           | cm <sup>3</sup> /min | DIN 3754         |
|   | 1,2         | cm <sup>3</sup> /min | DIN 3535/6       |
| Druckstandfestigkeit 16h/175°C, $\sigma_{dE16}$ | 27          | N/mm <sup>2</sup>    | DIN 52913        |
| Druckstand (16h/300°C)                          | 22          | N/mm <sup>2</sup>    | DIN 52913        |
| Zugfestigkeit quer                              | 8           | N/mm <sup>2</sup>    | DIN 52910        |
| Min. Fl.pressung (Gase) $\sigma_{min}$          | 20          | N/mm <sup>2</sup>    | DIN 28090        |
| Min. Fl.pressung (Flüss.) $\sigma_{min}$        | 10          | N/mm <sup>2</sup>    | DIN 28090        |
| Max. Fl.pressung $\sigma_{Bo}$ (23° C)          | >90         | N/mm <sup>2</sup>    | DIN 28090        |
| Max. Fl.pressung $\sigma_{Bo}$ (200° C)         | 55          | N/mm <sup>2</sup>    | DIN 28090        |
| Max. Fl.pressung $\sigma_{Bo}$ (250° C)         | 45          | N/mm <sup>2</sup>    | DIN 28090        |
| Min. Temperatur                                 | - 200       | °C                   |                  |
| Max. Temperatur                                 | 200         | °C                   |                  |
| Max. Temperatur (Kurzzeit)                      | 300         | °C                   |                  |
| Max. Druck                                      | 100         | bar                  |                  |

Maximale Dauertemperatur und maximaler Druck dürfen nicht gleichzeitig auftreten !!